

Technische Richtlinien zur Verarbeitung von Produkten mit Softtouchfolien

1. Eigenschaften

Softtouchfolien sind mit einer samtig-weichen PU-Beschichtung für eine besondere Haptik ausgerüstet. Die Oberfläche ist sehr matt und hat geringe Gleiteigenschaften. Die Folie verstärkt den Farbeindruck in den Druckmotiven, das Motiv wirkt deutlich voller als unveredelt. Softtouchfolien sind gut für Heißfolienprägung und UV-Lackierung/Bedruckung geeignet. Die mechanische Zug- und Dehnstabilität entspricht der normaler OPP-Folien.

2. Bedruckstoff

Format: min. 220 x 220 mm, max. 1120 x 1650 mm
Stärke: 100 – 450 g / m² Papiere

für gute Kaschierergebnisse mit Softtouchfolien ist besonders bei dunklen Motiven und Farbflächen eine glatte, geschlossene Papieroberfläche erforderlich. Bei Druck mit Inline- Dispersionsprimer empfehlen wir glänzenden Primer mit glattem Lackauftrag.

3. Verarbeitung

Die PU-Beschichtung der Softtouchfolie ist feuchtigkeitsempfindlich (z.B. gegen Fingertipps). Bei der Verarbeitung müssen Stoffhandschuhe getragen werden und der Kontakt der Folienseite mit wässrigen Leimen (für Überzüge und Schuber) vermieden werden. In Verbindung mit Feuchtigkeit kann es zum Anlösen der Mattierungsschicht kommen und als Folge Verklebungen auftreten.

Die gummiartige Folienoberfläche neigt zu elektrostatischer Aufladung, Papierstaub und Puder werden angezogen und sind nur schwer abzuwischen. Eine Reinigung der Verarbeitungsmaschinen bei Auftragsbeginn ist erforderlich.

4. Transport, Verpackung und Lagerung

Paletten nur gewickelt/ingeschweißt transportieren und trocken lagern. Dies gilt auch für halbfertige Produkte. Um Transportschäden durch Scheuern zu vermeiden, ist eine formschlüssige Verpackung zwingend erforderlich. Die Palettierung fertiger Produkte muss mit glatten/staubfreien Zwischenlagebogen in möglichst kleinen Lagen erfolgen. Durch fertigungs- und transportbedingtes Scheuern und Reiben kann die Softtouchbeschichtung angelöst werden, die Oberfläche wirkt dann gräulich, fleckig.

Fertigprodukte sollten zum Schutz gegen Staub und Nässe einzeln eingeschweißt werden.

5. Fertigungszuschuss

Für die Kaschierung mit Softtouchfolie und deren Verarbeitung sind höhere Zuschussquoten erforderlich: Kaschierung mit Softtouchfolie: min. 100 Bogen + 5-10 % Fortdruckzuschuss.

6. Allgemein

Sie können sich die technischen Richtlinien für Kaschierung mit Softtouchfolie auch unter www.rieker-dv.de/service/softtouch-folie.pdf herunterladen. Beachten Sie bitte auch unsere allgemeinen technischen Informationen unter www.rieker-dv.de/service oder rufen Sie uns an: **Tel.: 0711-7587099-0**. Optimal fertigungstechnisch abgestimmte Prozesse sparen Zeit und Kosten und führen zur besten Qualität.