

Technisches Merkblatt/Layoutvorgaben

1. Eigenschaften

Wiederanfeuchtgummierungen werden zur Verklebung von Papier gegen Papier, für Banderolen, Wertmarken, Kuverts, Antwortkarten u.a. eingesetzt. Die gummierte Fläche muss für die Verklebung angefeuchtet werden. Haftkleber reagieren unter Druck Kleber gegen Kleber.

2. Layout/Motivwahl

Im Bereich der Klebefelder darf keine Druckfarbe angelegt werden, die Druckfarbe stößt den Klebstoff ab, keine Verklebung möglich. Die wasserbasierenden Gummierkleber dringen in den Bedruckstoff ein und verursachen wellige Klebebereiche. Das kann durch eine grobe 2 mm Schachbrettrasterung der Klebestellen reduziert werden. Feine Linien und Schriften sind nicht möglich.

Gummierungen/Kleberbeschichtungen eignen sich nur für 1-seitige Beschichtungen – (nicht zum Umschlagen/Umstülpen drucken).

3. Bedruckstoff/Druckfarben

Format: min: 320 x 460 mm max: 740 x 1040 mm
Stärke: 100-350 g/m² gestrichene matte Papiersorten empfohlen. Dünnere und glänzende Papiere sind nur nach technischer Klärung einsetzbar.

4. Verarbeitung

Gummierungen/Haftkleber dürfen bis max. 40 cm Stapelhöhe abgesetzt werden, das gilt für alle Produktionsschritte, sowie Transport und Lagerung.

Beim Schneiden (Planschneider/3-Schneider) ist geringster Pressbalkendruck einzustellen. Nur in kleinen Lagen schneiden.

Funktionsbedingt müssen Gummierungen trocken transportiert und gelagert werden.

Jede Belastung durch mechanischen Druck und Eigengewicht kann zu Verklebungen führen. Dies gilt auch für bereits verarbeitete Zwischen- und Fertigprodukte, sowie deren Verpackung, Transport und Lagerung.

5. Verpackung

Paletten nur gewickelt/ingeschweißt transportieren, nicht stapeln oder binden (keine Umreifungsbänder). Fertige Produkte stehend in Kartons verpacken/lagern und vor Nässe schützen.

6. Fertigungszuschuss

Für die Gummierung und deren Verarbeitung sind höhere Zuschussquoten erforderlich:

Gummierung/Haftkleber: min. 100 Bogen + 5-10 % Fortdruckzuschuss.

7. Allgemein

Beachten Sie bitte auch unsere allgemeinen technischen Informationen unter www.rieker-dv.de/service oder rufen Sie uns an: Tel.: 0711-7587099-0. Optimal fertigungstechnisch abgestimmte Prozesse sparen Zeit und Kosten und führen zur besten Qualität.