

## Technische Richtlinien zur Verarbeitung von Produkten mit kratzfesten Mattfolien

### 1. Eigenschaften

Nanomattfolien sind mit einer UV Matt-Schutzlackierung ausgerüstet. Die Schutzbeschichtung kann auf Anfrage ausgespart werden (Format min: 35 x 50 cm max: 740 x 1040 mm). Die Oberfläche ist scheuerbeständiger und kratzfest als normale OPP-Mattfolien. Die Folie verstärkt den Farbeindruck in den Druckmotiven, das Motiv wirkt voller als unveredelt, Farbtonverschiebungen können im Vorfeld durch Probekaschierungen geprüft werden. Nanomattfolien sind für anschließende Heißfolienprägung und UV-Lackierung geeignet. Die mechanische Zug- und Dehnstabilität entspricht der normaler OPP-Folien.

### 2. Bedruckstoff

Format: min. 220 x 220 mm, max. 1120 x 1650 mm  
Stärke: 100 – 450 g / m<sup>2</sup> Papiere

für gute Kaschierergebnisse mit Nanomattfolie ist besonders bei dunklen Motiven und Farbflächen eine glatte, geschlossene Papieroberfläche erforderlich. Bei Druck mit Inline- Dispersionsprimer empfehlen wir seidenmatte und glänzende Primer mit glattem Lackauftrag.

### 3. Verarbeitung

Die Schutzbeschichtung auf der Nanomattfolie ist nur für den üblichen Gebrauch ausgelegt, starkes Scheuern (z.B. beim Transport) oder Kratzspuren durch Weiterverarbeitungsmaschinen können die Folienoberfläche beschädigen.

Die Folienoberfläche neigt zu elektrostatischer Aufladung, Papierstaub und Puder können angezogen werden, eine Reinigung der Verarbeitungsmaschinen bei Auftragsbeginn ist erforderlich.

### 4. Transport, Verpackung und Lagerung

Paletten gewickelt/ingeschweißt transportieren und trocken lagern. Dies gilt auch für halbfertige Produkte. Um Transportschäden durch Scheuern zu vermeiden, ist eine formschlüssige Verpackung zwingend erforderlich. Die Palettierung fertiger Produkte muss mit glatten/staubfreien Zwischenlagebogen erfolgen. Durch sehr starkes fertigungs- und transportbedingtes Scheuern und Reiben kann die Schutzbeschichtung abgerieben werden, die Oberfläche wirkt dann gräulich.

Fertigprodukte sollten zum Schutz gegen Staub und Nässe einzeln eingeschweißt werden.

### 5. Fertigungszuschuss

Für die Kaschierung mit Nanomattfolie und deren Verarbeitung sind folgende Zuschussquoten erforderlich:  
min. 70 Bogen + 3-5 % Fortdruckzuschuss.

### 6. Allgemein

Sie können sich die technischen Richtlinien für Kaschierung mit Nanomattfolien auch unter [www.rieker-dv.de/service/nanomattfolie.pdf](http://www.rieker-dv.de/service/nanomattfolie.pdf) herunterladen. Beachten Sie bitte auch unsere allgemeinen technischen Informationen unter [www.rieker-dv.de/service](http://www.rieker-dv.de/service) oder rufen Sie uns an: **Tel.: 0711-7587099-0**.  
Optimal fertigungstechnisch abgestimmte Prozesse sparen Zeit und Kosten und führen zur besten Qualität.